



391 / 395 kw



140 - 165 ,



**21 - 27** "









Materialumschlagmaschine Material Handling Machine

Courtesy of Crane Market



MOTOR						
Leistung	395 kW / 537 PS bei 1800 min <sup>-1</sup> (Stufe IIIa) 391 kW / 532 PS bei 1800 min <sup>-1</sup> (Stufe IIIb)					
Modell	Cummins QSX-15 C525					
Direkteinspritzung, Turboaufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik						
Kühlung	wassergekühlt					
Luftfilter	Trockenfilter mit integriertem Vorabscheider, automatischem Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige					
Kraftstofftank- inhalt	2300 I					
Elektrische Anlage	24 V					
Batterien 2 x 210 Ah, Batterietrennschalter						
EL EL/TD OLLOT						

#### **ELEKTROMOTOR**

Leistung 368 kW / 400 Volt / 50 Hz

#### **HYDRAULIK**

Load Sensing / LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion

Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbau-
	art, lastdruckunabhängige Volumensteuerung
	für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der
	Arbeitsfunktionen

Pumpenregelung Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung — die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Genzlastregelung

Fördermenge bis	1400 l/ min
Betriebsdruck	bis 350 bar
Filtration	Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechsel- intervall SENNEBOGEN HydroClean-Feinst- filtersystem Wasserabscheidung, optional
Hydrauliktank	1400 I

Hydrauliktank

1400 I

Steuerung

Proportionale, feinfühlige hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-bysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale

Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert Hydraulikspeicher für Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand Rohrbruchsicherheitsventile für die Hubzylinder Rohrbruchsicherheitsventile für die Stielzylinder

#### **DREHANTRIEB**

 $Kompaktplanetengetriebe\ mit\ Schr\"{a}gachsen-Hydraulikmotor, integrierte\ Bremsventile$ 

Feststellbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend				
Drehkranz	Starker 3-reihiger Rollendrehkranz, abgedicht et				
Drehgeschwin- digkeit	0-5 min <sup>1</sup> , stufenlos				

#### **OBERWAGEN**

Bauart Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für

Auslegerlagerung

Klare, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor

#### **KÜHLSYSTEM**

Kompaktes 3-Kreis-Kühlsystem mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb für Öl- und Wasserkühler reduziert Energieverbrauch und Lärmemission

Lüfter-Reversierung zum einfachen und regelmäßigen Reinigen

#### **ARBEITSAUSRÜSTUNG**

Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung und modernste
	Computersimulation garantieren ein Höchst-
	maß an Stabilität und Lebensdauer

Lagerstellen sind sehr groß dimensioniert mit wartungsarmen,

abgedichteten Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet

Zylinder Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dich-

Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet

Zentralschmie- Automatische Zentralschmieranlage rung

#### **UNTERWAGEN**

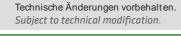
	UN I ERWAGEN				
	Konstruktion	Raupenunterwagen in stabiler, verwindungs- steifer Kastenkonstruktion in verschiedenen Ausführungen			
	Fahrantrieb	Hydraulischer Fahrantrieb je Fahrwerksseite durch einen Axialkolbenmotor über Kompakt- Planetengetriebe im Fahrwerksrahmen integriert.			
	Parkbremse	Federbelastete, hydraulisch lüftbare Lamellenbremsen. Hydraulische Bremsventile schützen die Fahrmotore bei Talfahrt.			
	Laufwerk	Unterwagen mit starkem Laufwerk und 3-Steg-Bodenplatten Optional: Flachbodenplatten Version 1: Raupenunterwagen Typ R147/ 580 Version 2: Raupenportal-Unterwagen P156/ 580 Version 3: Mobil-Unterwagen MS180			
	Fahrgeschwin- digkeit	0-2 km/ h (Raupe) 0-6 km/ h (Mobil)			

#### **EINSATZGEWICHT**

875 E Spezial mit Arbeitsausrüstung K27 und Greifer 3.000 I

ca. 140 - 165 t

Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung.







#### **DIESEL ENGINE**

395 kW / 530 HP at 1800 rpm (Tier IIIa) Output 391 kW / 525 HP at 1800 rpm (Tier 4i)

**Cummins QSX-15 C525** Model

Direct injection, turbo charged, intercooler, reduced emission,

Speed idling system, economic mode

Cooling Water cooled

Air filter Dry air filter with integrated precleaner,

automatic dust discharge, main and safety

element, pollution indicator

Fuel tank 2300 I

Electric system 24 Volt

**Batteries** 2 x 210 Ah, battery disconnect switch

#### **ELECTRIC MOTOR**

368 kW / 400 Volt / 50 Hz Output

#### **HYDRAULIC SYSTEM**

Load Sensing / LUDV system for working functions and drive function

Hydraulic pump Variable displacement piston pump,

> swashplate type, load sensing regulation for parallel, independent operation of the

working functions

Zero flow regulation, flow on demand control Pump regulation

- the pumps only supply the required oil pressure cut off, load limit sensing control

Oil flow up to 1400 I/min

Pressure up to 350 bar

**Filtration** High performance filtration with long time

> change interval, SENNEBOGEN HydroClean micro filtration with water separation

Hydraulic tank 1400 I

Steering Proportional and precise control of the hyd-

raulic functions, 2 hydraulic servo joysticks for operating movements, additional functions

through switches and foot pedals

Safety valves for all hydraulic circuits

Pressure accumulator for lowering of attachments when engine

turned off

pipe fracture safety device for hoist cylinders pipe fracture safety device for stick cylinders

#### **SLEWING SYSTEM**

Compact planetary reduction gear with piston type hydraulic motors, integrated brake valves

Parking brake	Multi disc brake, spring loaded
Slewing ring	Strong triple roller bearing, sealed
Slewing speed	0-5 rpm, stepless

#### **UPPER CARRIAGE**

Design Torsion resistent type design, precision

> machined steel bushes for the boom pivot Clear, very service-friendly design, engine installation in longitudinal direction

#### **COOLING SYSTEM**

Compact 3 circuit cooling system, large sized, thermostatically fan control for oil and water cooler, reduces fuel consumption and noise emmission

Reverse fan rotation for cleaning the radiator

#### **WORKING EQUIPMENT**

Design Decades of experience and state-of-the-art

computer simulation guarantee highest

stability and durability

Pivots are well designed with low maintenance, precision machi-

ned, sealed special bushes

Cylinders Hydraulic cylinders with high-grade seal and

guide system, end position damping, sealed

bearings

Lubrication Automatic central lubrication system

#### **UNDERCARRIAGE**

Design	Crawler undercarriage as rigid, torsion-free box-type design in various designs			
Drive	Each track is independently driven by an axial piston motor via compact-planetary gear, the drives are integrated into the track frames			
Parking valves	Spring-loaded hydraulically releasable multiple disk brakes as safety parking brakes. Hydraulic brake valves protect the drive motors on steep gradients			
Tracks	Undercarriage with strong crawler and triple bar grouser plates. <u>Optional:</u> flat shoes <u>Version 1:</u> undercarriage type R147/580 <u>Version 2:</u> Crawler gantry undercarriage type P156/580 <u>Version 3:</u> mobile undercarriage MS180			
Travel speeds	0-2 km/h (crawler)			

#### **OPERATING WEIGHT**

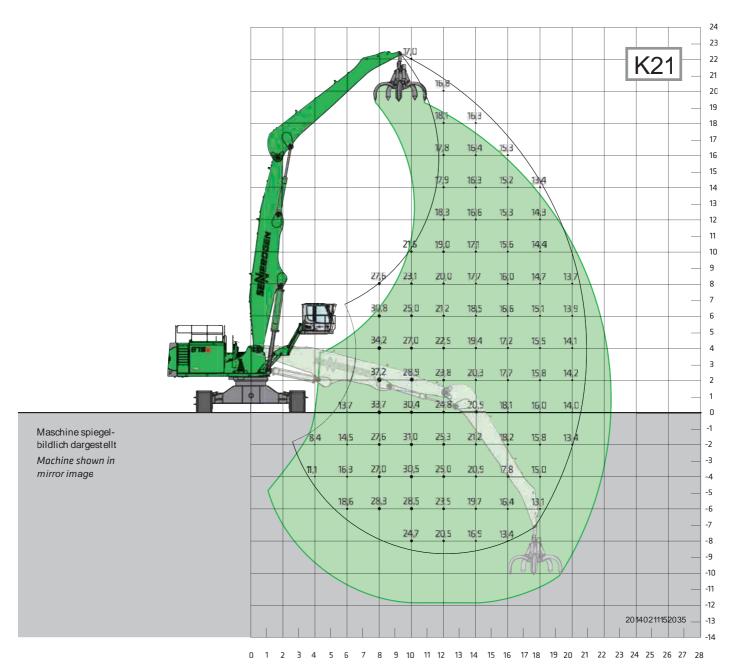
875 E Special with working equipment K27 and grab 3.000 I

approx. 140 - 165 tons

The operating weight may vary with different types and attachments.

0-6 km/h (wheel)

# **B75** Traglast werte *Lift capacities*

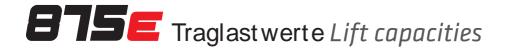


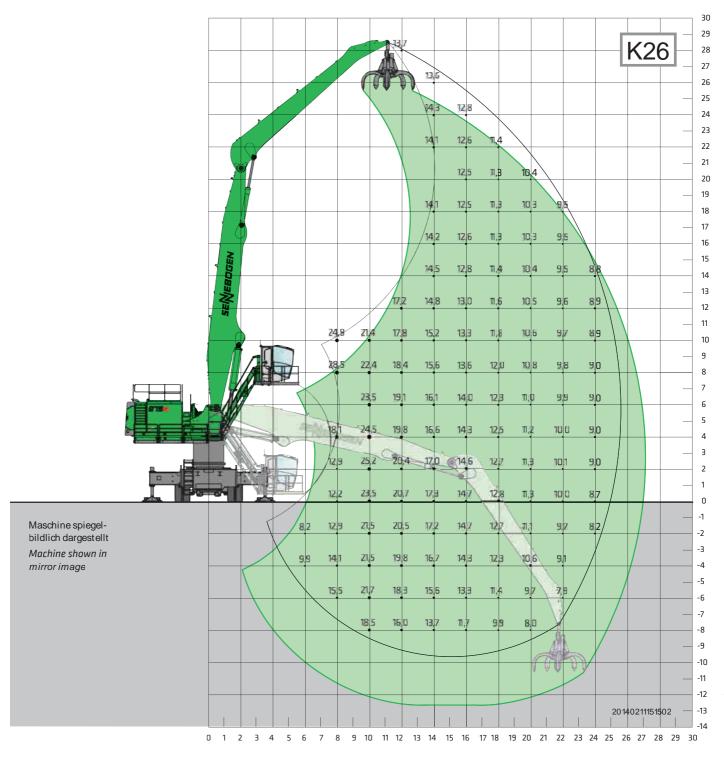
Unterwagen undercarriage R147/580	Kompaktausleger compact boom	12 m	Kabine	maXcab Industrie E300/ 260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar (Serie)
	Ladestiel Loading stick	10 m	cabin	maXcab Industry E300/ 260, hydraulic elevating and forward moving (series)

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

Technische Änderungen vorbehalten. Subject to technical modification.



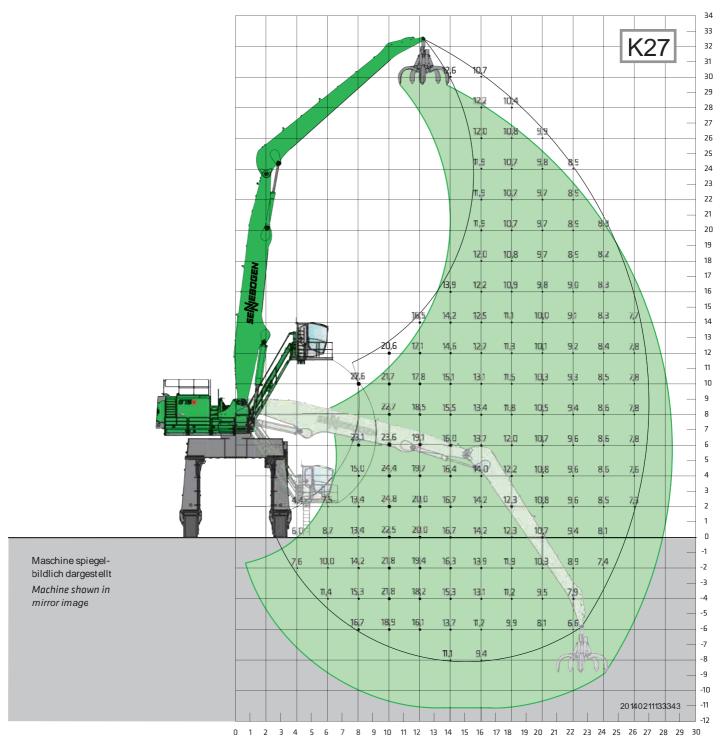




Unterwagen undercarriag	e MS180	Kompaktausleger compact boom	15 m	Kabine	skylift 700 mit MasterCab, hydraulisch hochfahrbar (Option)
Pylon Pylon	1,5 m	Ladestiel Loading stick	12 m	cabin	skylift 700 with MasterCab, hydraulic elevating (option)

Lift capacities are stated in metric tons. Indicated loads are based on ISO 10567 and do not exceed 75 % of tipping and 87% of hydraulic capacity and are valid after reaching the necessary operating temperature in the Green Hybrid system. Machine on firm, level supporting surface. Working equipment like orange peel grab, magnet plate etc. are part of the lifting capacity. Hydraulic excavators used for lifting operations must be equipped with pipe fracture safety device on the hoist cylinders and an overload warning device in accordance with the harmonised EU Standard EN 474-5.

# **B75** Traglast werte *Lift capacities*

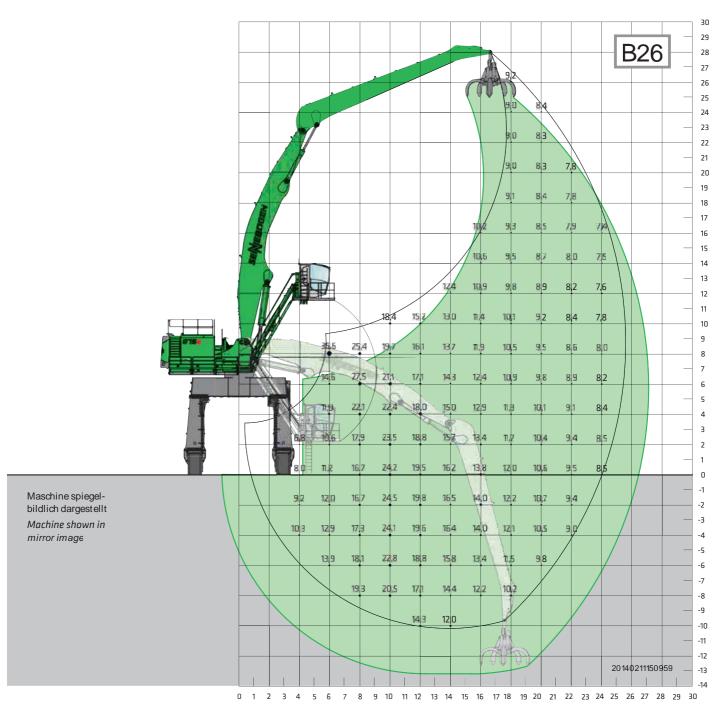


Unterwagen undercarriage P156/580	Kompaktausleger compact boom	15 m	Kabine	skylift 900 mit MasterCab, hydraulisch hochfahrbar (Option)
	Ladestiel Loading stick	13,5 m	cabin	skylift 900 with MasterCab, hydraulic elevating (option)

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

Technische Änderungen vorbehalten. Subject to technical modification.

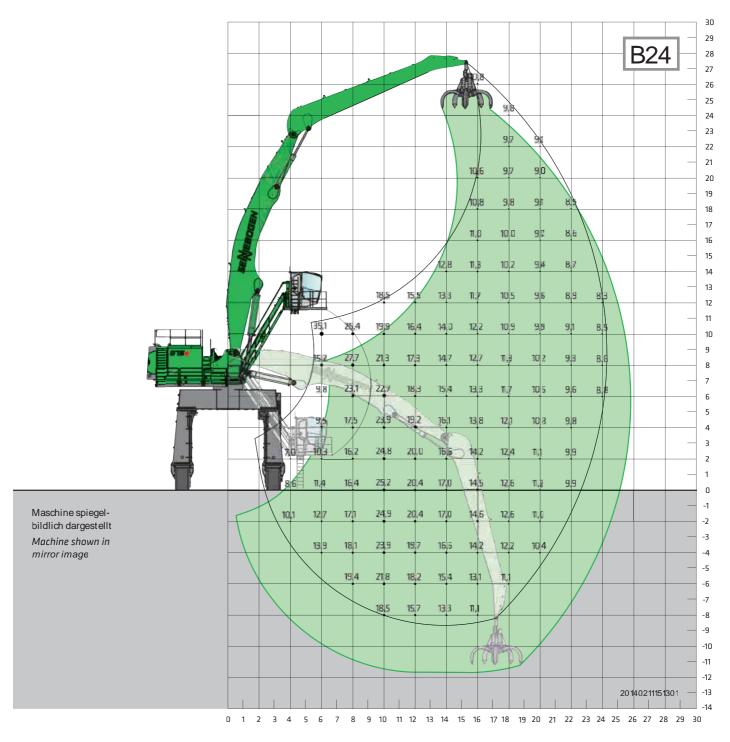




Unterwagen undercarriage P156/580	Kompaktausleger 14,5 m Banana compact boom		Kabine skylift 900 mit MasterCab, hydraulisch hochfahrbar (Option)		
	Ladestiel Loading stick	13,5 m	cabin	skylift 900 with MasterCab, hydraulic elevating (option)	

Lift capacities are stated in metric tons. Indicated loads are based on ISO 10567 and do not exceed 75 % of tipping and 87% of hydraulic capacity and are valid after reaching the necessary operating temperature in the Green Hybrid system. Machine on firm, level supporting surface. Working equipment like orange peel grab, magnet plate etc. are part of the lifting capacity. Hydraulic excavators used for lifting operations must be equipped with pipe fracture safety device on the hoist cylinders and an overload warning device in accordance with the harmonised EU Standard EN 474-5.

### **B75** Traglast werte *Lift capacities*



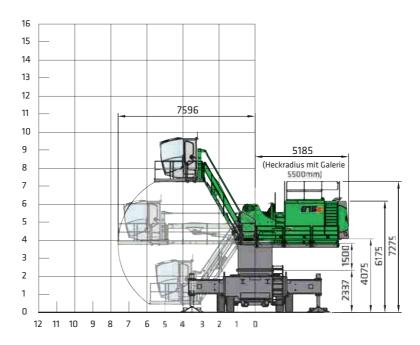
Unterwagen undercarriage P156/580	Kompaktausleger	14,5 m Banana	Kabine skylift 900 mit MasterCab, hydraulisch	
	compact boom		hochfahrbar (Option)	
	Ladestiel Loading stick	12 m	cabin	skylift 900 with MasterCab, hydraulic elevating (option)

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

Technische Änderungen vorbehalten. Subject to technical modification.

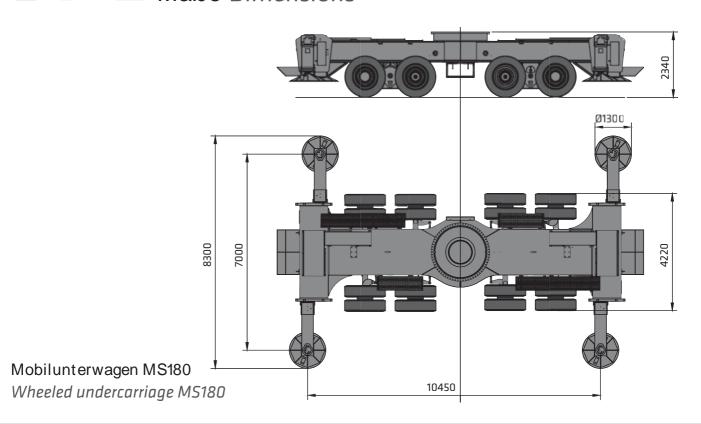




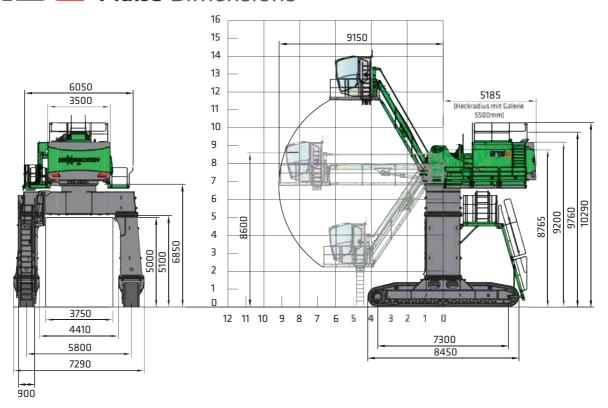


875 R mit Unterwagen MS180 und skylift 700 mit MasterCab, hydraulisch hoch- und vorfahrbar 875 R with undercarriage MS180 and skylift 700 with MasterCab, hydraulic elevating and forward moving



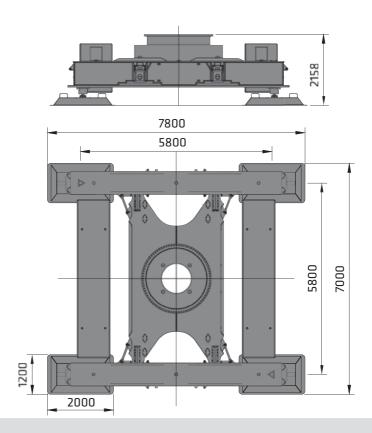


### **B75 Maße** Dimensions



875 R mit Unterwagen P156/580 und skylift 900 mit MasterCab, hydraulisch hochfahrbar 875 R with undercarriage P156/580 and skylift 900 with MasterCab, hydraulic elevating

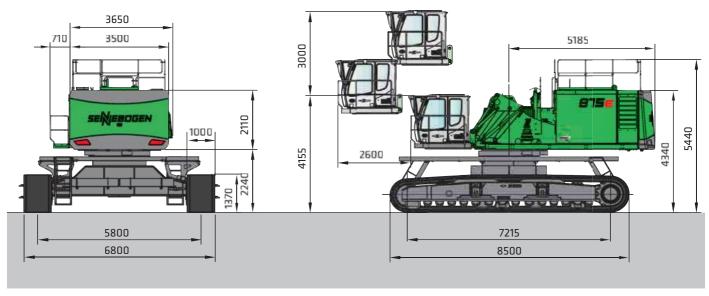




4-Punkt-Untergestell ST147/580 4-point-underframe ST147/580

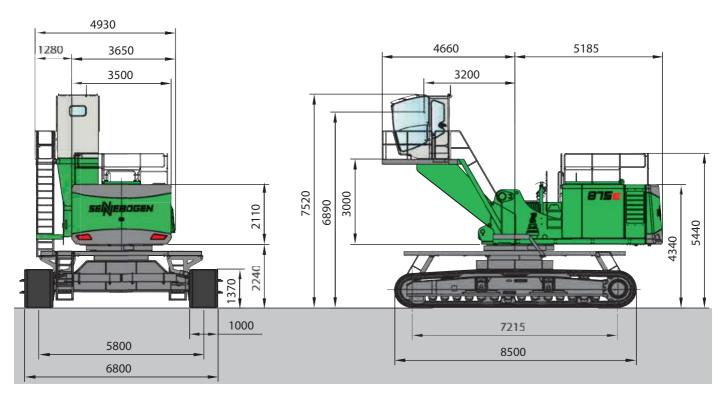






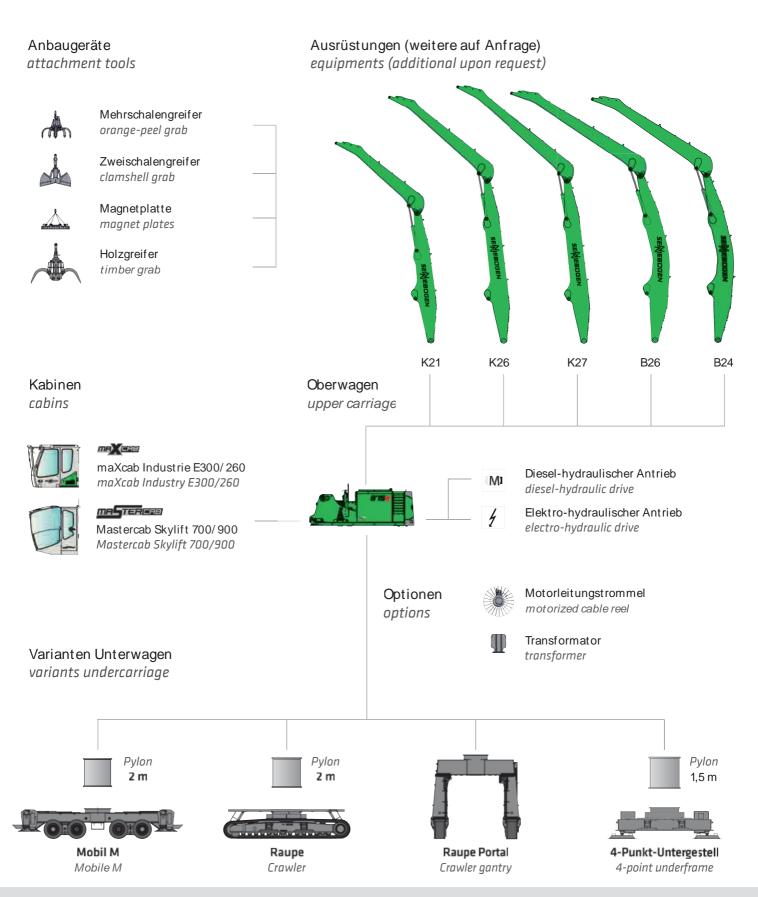
875 R mit Unterwagen R147/580 und hydraulisch hoch- und vorfahrbarer Kabine E300/260 maXcab Industrie (Serie)

875 R with undercarriage R147/580 and hydraulic elevating cab type E300/260 maXcab Industry



875 R mit Unterwagen R147/580 und 3 m starre Kabinenerhöhung mit Mastercab (optional) 875 R with undercarriage R147/580 and 3 m rigid cabin with Mastercab (optional)

### Modularer Aufbau —vielseitige Lösungen Modular design – manifold solutions





12



#### Mehrschalengreifer SGM (5/6 Schalen) Orange peel grab type SGM (5/6 shells)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht		max. Tragfähigkeit max. lifting capacity	
type / size	grab capacity	Schalenform <sup>2</sup>	form of shell <sup>2</sup>		
		но	G		
SGM	I	kg	kg	t	
2500.60	2500	4270	4645		
3000.60	3000	4310	4675	15,0	
3500.60	3500	4390	4895	15,0	
4000.60	4000	4460	5050	1	
3000.70	3000	7015	7360		
4000.70	4000	7160	7560	15,0	
5000.70	5000	7250	7830		

Zweischalengreifer SGZ Clamshell SGZ



Bauart / Baugröße type / size	Greiferinhalt grab capacity	Gewicht <sup>1</sup> weight <sup>1</sup>	max. Nutzlast max. payload	
type / 312e	grab capacity	kg	t	
3000.60	3000	3530		
3500.60	3500	3720		
4000.60	4000	3920		
5000.70	5000	6500	12,0	
6000.70	6000	6800		
4000.60-L	4000	3470		
4500.60-L	4500	3610		
5000.60-L	5000	3755		
6000.70-L	6000	6250	15	
7000.70-L	7000 6490		1 15	
2500.60-HD	2500	3850	- 14	
3500.60-HD	3500	4280		

Magnetplatten Magnet plates



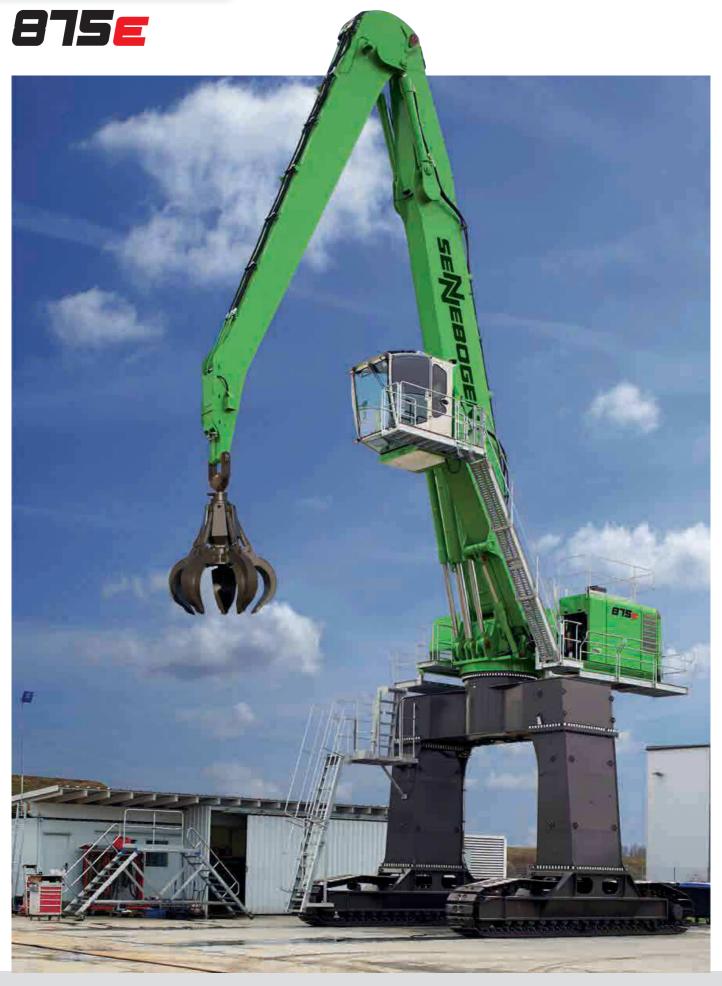
Typenreihe / Modell type /model	Leistung power			Tragfähigkeit in kg lifting capacity in kg
WOKC	kW	kg	kN	Bramme ingot slap (Sicherheitsfaktor 2) (safety factor 2)
S-RLB 15	11,7	2400	380	19000
S-RLB 17	17,8	3300	640	32000
S-RLB 19	22,0	5090	790	39500

Technische Änderungen vorbehalten. Subject to technical modification.

Gewichtsangaben ohne Greiferaufhängung, Stielbolzen, Verschlauchung
 Declaration of weight without grab suspension, stick pin, hoses

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>) Halboffene Schalen: Schalenblech 400 mm breit, ab Inhalt 1250 I Schalenblech 500 mm breit

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>) Half open-shells: Shellplate-width 400 mm, as of capacity 1250 I shellplate-width 500 mm



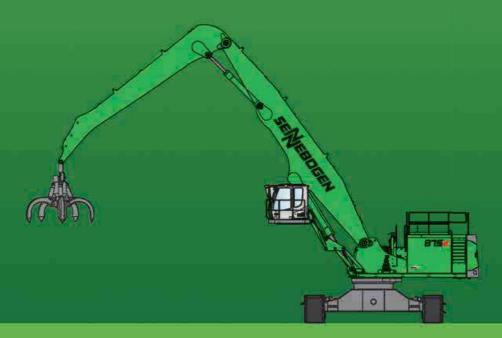












This cutalog describes machine models: the scope of equipment of Individual models and configuration possibilities (standard equipment and special equipment) of the machines delivered by SENNEBOGEN Moschinemponic. Depending on the country where the machines are delivered, deviations from the equipment can be possible particularly relative to the standard equipment and special equipment. Depending on the country where the machines are delivered, deviations from the equipment can be possible particularly relative to the standard equipment and special equipment.

All product designations used can be trademark of SENNEBOGEN Moschinenfobrik Gmith! or trademarks of other companies who are suppliers to SENNEBOGEN Moschinenfobrik Gmith! the use of which by third parties can violate the aghs of the trademark owner.

Information conserving the equipment variants offered is provided on alter by your SENNEBOGEN Sales Partner. Desired performance channels are only blading. If they have been expressly agreed when the contract is concluded. Availability and technical specifications are subject to change without notice.

In SENNEBOGEN Maschines/pairly Gmith! Stroubing/Germany, Reproduction, even in part, only with written permission of SENNEBOGEN Maschinen/abrik Gmith! Stroubing/Germany,



SENNEBOGEN

Maschinenfabrik GmbH

Sennebogenstraße 10 94315 Straubing, Cermany Tel. +49 9421 540-144/146 Fax +49 9421 43882 marketing@sennebogen.de